

FICHA TECNICA

CODIGO: FT-PP-320

VERSION: 7 FECHA: 01-08-2016 PAGINA: 1 de 1

NOMBRE : CEPILLO F/PLAST.LAV.A MANO R:389



CODIGO SAP: 103389	REFERENCIA: 389		CODIGO BARRAS: 77022856003893		
PROCESO DE FABRICACION:	INSERTADO	MARCA: FULLER			
ORIGEN:	COLOMBIA				
	ESPECIFICACIONES	DEL PRODUCTO)		
DIMENSIONES	MEDIDAS (mm) Y PESO ESTANDAR (gr)		TOLERANCIA		
			(mm)	MAX.	MIN.
	LARGO:	155	3	158	152
	ANCHO:	45	3	48	42
	ALTO:	48	3	51	45
	PESO (gr):	100,5	5	105,5	95,5
	NUMERO DE TACOS:	74			
	NUMERO DE HILERAS :	5			
	ESPECIFICACIONES DE LOS MA	ATERIALES DE FA	BRICACION		
BASE	PROPIEDADES		TOLERANCIA		
			(mm)	MAX.	MIN.
	MATERIAL:		PP 100%		
	COLOR:	BLANCO			
	ACABADO:	CON IMPRESIÓN			
	CALIDAD :	SEGUNDA CALIDAD			
	TIPO DE PROCESO :	INYECCION			
	LARGO :	153	3	156	150
	ANCHO:	44,12	3	47,12	41,12
	ALTO:	22.26	3	25.26	19.26
	PESO :	78,5	5	83,5	73,5
FIBRA	MATERIAL :	PP 100%			
	COLOR:	MORADO-VERDE-VINOTINTO-BLANCO			
	ACABADO :	N.A.			
	CALIDAD :	PRIMERA CALIDAD			
	TIPO DE PROCESO :	EXTRUSION			
	LARGO TOTAL:	60	3	63	57
	LARGO VISIBLE :	25	3	28	22
	CALIBRE :	0,30	0,02	0,32	0,28
	CANTIDAD DE	71	-	76	
	MONOFILAMENTOS POR TACO	71	5	76	66
	PESO (gr):	18	5	23	13
ALAMBRE	MATERIAL:	ALAMBRE GALVANIZADO			
	CALIBRE :	21	1	22	20
	PESO (gr):	4	0,3	4,3	3,7
	EMBA	LAJE			
FORMA DE EMPAQUE		CAJA DE CARTON X 12 UNIDADES			
TORIVIA DE EIVIFAQUE	LARGO	ANCHO		ALTO	
DIMENSION EXT.	292	172		100	
PESO TOTAL CON PRODUCTO		120	6 gr		

USOS Y APLICACIONES: CEPILLO PARA LAVAR A MANO MULTIUSOS RECOMENDADO PARA REMOVER LA MUGRE FACILMENTE

RECOMENDACIONES : NO APOYAR OBJETOS PESADOS SOBRE EL CEPILLO PARA NO OCASIONAR DAÑOS EN LA FIBRA NO EXPONER EL CEPILLO A EL FUEGO

REVISADO	APROBADO		
COORDINADOR	CERENTE DE PRODUCCIÓN		
COORDINADOR	GERENTE DE PRODUCCIÓN		